

Über Mieloo & Alexander Business Integrators

Mieloo & Alexander Business Integrators spezialisiert sich auf die „technologische Verbesserung von Lieferketten durch innovierende Technologie“. Wir entwerfen, planen und realisieren technologische Lösungen und verwandeln Ihre Organisation, um ausgezeichnete Betriebsprozesse und nachhaltige komparative Vorteile zu garantieren.

Als Lieferketten- und Logistikberater unterstützen wir die Strategien unserer Kunden, entwerfen oder verändern Prozesse, Organisation und (ERP-)Systeme und planen und verwalten das gesamte Projekt. Wir bieten zudem standardisierte, modulare Lieferkettenlösungen für Gartenbau (ScanGreen), Asset Tracking (ScanTrack), biometrische Zeiterfassungs- & Teilnahmeaufzeichnung (ScanTime), Leinenmanagement (ScanBlue) und Bekleidung (TracEye) an. Mieloo & Alexander hat seinen Hauptsitz in Amsterdam und verfügt über ein Verkaufsbüro in Rotenburg.

Für weitere Informationen besuchen Sie bitte www.mielooandalexander.de.

**RFID-Erkennbarkeit für Womitex'
Wäsche für das Gastgewerbe.**

Entwickelt von Mieloo & Alexander.

Wirtschaftlichkeit einer RFID-gesteuerten Wäscheverwaltung



Die meisten europäischen Anbieter im Gastgewerbe beziehen ihre Berufsbekleidung, Bettwäsche und Handtücher im Hotelbereich von spezialisierten Dienstleistern. Mietunternehmen und Wäschereien bieten dem Gastgewerbe mehrjährige Verträge für alle erforderlichen Wäscheartikel an und stellen sicher,

dass jederzeit eine ausreichende Anzahl hochwertiger Artikel auf Vorrat ist. Die Verwaltung dieser Prozesse ist jedoch kompliziert, da die Wäscheanlagen heutzutage am besten als „Wäschefabriken“ beschrieben werden können, in denen täglich tausende von Artikeln verarbeitet und an eine Vielzahl verschiedener

Kunden versendet werden. Die Verwaltung dieser Lieferketten und Kostenkontrolle ist essentiell, um auf diesem turbulenten Markt mit hohem Konkurrenzdruck zu bestehen. Eine vollständige Übersicht über den Warenfluss mit UHF RFID-Tag ist die ideale Lösung für diese Herausforderungen.

Womitex – The fine touch of hospitality

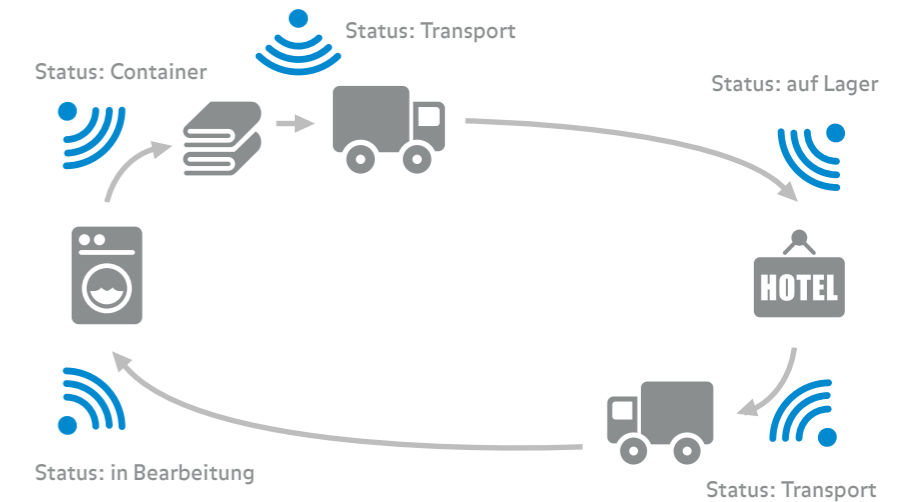
Womitex, ein hochwertiger Anbieter im Wäschebereich, welcher in den Niederlanden, Deutschland und Belgien tätig ist, war einer der ersten Anbieter, welcher die Vorteile von UHF RFID Tags erkannte. Womitex kontaktierte Mieloo & Alexander bereits im Jahr 2008 für die Auswahl eines UHF Wäsche-Tags, welches bis zu 150 Waschzyklen überstehen kann. Nach einem schwierigen und langwierigem Prozess wurden Wäschelabels von verschiedenen Anbietern gefunden, welche die extremen Vorgänge während der Wäsche (Chemikalien, hohe Temperaturen und Druck von bis zu 52 Bar) überstehen konnten. „Unsere Vision bestand stets darin,

all unsere Wäsche mit UHF-Tags zu versehen, insbesondere Bettwäsche und Bademäntel“, sagt Marc Rynja, der Gefolgschaftsführer von Womitex. „Wir garantieren, dass unsere Kunden das erforderliche Material erhalten, es stets verfügbar und von höchster Qualität ist. Doch es gibt keine andere kosteneffiziente Möglichkeit dafür als RFID. HF-Tags, welche häufig im Wäschebereich verwendet werden, sind zu dick und können nicht in den erforderlichen Reichweiten erkannt werden. Mit UHF-Tags ist es jedoch möglich! Aus diesem Grund haben wir Womitex Chipped Linen eingeführt – und unsere Kunden lieben es!“



ScanBlue

Nach einer umfangreichen Analyse von Womitex' Anforderungen, der ihrer Kunden und verschiedene industrieller Wäschereien entwickelte Mieloo & Alexander ScanBlue, eine integrierte RFID-Hardware auf Cloud-Basis für Wäschemanagement mit RFID, welche alle Zwischenpunkte der Lieferkette abdeckt:



Haupteigenschaften:

- Demontierbare UHF-Wäschetags zur einfachen und dauerhaften Anbringung
- Leicht installierbare RFID-Leseanlagen an den Wäscheanlagen und anwenderfreundliche, tragbare RFID-Lesegeräte für Fahrer.
- Skalierbare Registrierungsanwendungen auf Cloud-Basis für alle Wäscheschritte, die allein funktionieren oder leicht in ein bestehendes Wäsche-ERP-System integriert werden können.
- Intelligente Algorithmen zur Erfassung von Ereignissen, die alle registrierten Schritte erfassen und verbessern.
- Sicheres, umfassendes Online-Berichtssystem und Meldesystem in Echtzeit mit Zugriff für alle an der Lieferkette beteiligten Partner

Erfahrungsberichte und Vorteile

Die ScanBlue Lösung wurde zuerst im Hotel Amrâth Hotel Haarlem und der Wäscherei Hollandsch Roem in Heiloo erprobt und danach ebenfalls im Manhattan Hotel und der Wäscherei „De Glans“ in Rotterdam erprobt.

ScanBlue bot diesen Unternehmen die folgenden Vorteile:

- Garantierte Qualität: Artikel, welche die maximale Anzahl an vereinbarten Zyklen erreichen, werden garantiert durch neue Artikel ersetzt.
- Planbare Neuinvestitionen: Da der Zustand der Artikel genau festgehalten wird, können

Neuinvestitionen leicht geplant und vorbereitet werden.

- Garantierte Qualität: Da genau festgestellt werden kann, wo und wie viele Artikel verloren gehen können und in welchem Zustand sie sich befinden, ist es einfacher, die Artikelmenen und Qualität genau zu kontrollieren.
- Bessere Nutzungsquoten: Da jeder Artikel genau nachverfolgt werden kann, können nicht verwendete Vorräte leicht identifiziert und beseitigt werden.
- Innovation: Transparenz über die gesamte Lieferkette ermöglicht Unternehmen, neue, schnellere,

effizientere und flexiblere Lieferkonzepte zu entwickeln...

Marc Rynja, Geschäftsleiter von Womitex: „Schließlich macht ein hochwertiges und gut strukturiertes, günstiges Kontrollsystem und konkurrenzfähiger. Nicht nur Womitex, sondern die gesamte Lieferkette profitiert und wird stärker.“

Bitte kontaktieren Sie für weitere Informationen S. Merckx, Mieloo & Alexanders Partner unter s.merkx@mielooandalexander.com oder +31 6 23368618.